

# 特別基準の検査方法

## 浄水器

平成10年 9月 8日制定  
平成22年12月22日改正  
平成24年11月12日改正

| 項 目     | 検 査 方 法                                                                                                                                                       | 摘 要      |
|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| 検 査 基 準 | <p>浄水器（JWWA S 102）による。</p> <p>判定基準 検査の判定は、当該規格、特別基準の検査方法及び別表〔不適合の階級別欠点及び判定基準〕による。</p>                                                                         |          |
| 製 品 検 査 | 製品検査 規格11.の検査は、形式検査に合格した浄水器について行う。                                                                                                                            |          |
| (検査設備)  | 検査設備 検査に使用する計測機器類は、社内規定に基づき、校正及び点検を実施しているものを使用していることを調べる。                                                                                                     | 検査の都度    |
| (材料検査)  | <p>材料 規格7.の材料は次の各部について、認証図面どおりであることを材料試験成績書、又はその他の方法によって確認する。</p> <p>a) 汙材</p> <p>1) 活性炭</p> <p>2) その他の汙材</p> <p>b) その他の構成材料</p> <p>1) 本体</p> <p>2) 主要接水部</p> | 検査の都度    |
| (構造検査)  | 構造検査 規格6.の構造の検査は、次の事項について認証図面どおりであることを確                                                                                                                       | 付表5-4(重) |

| 項 目    | 検 査 方 法                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 摘 要      |
|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
|        | <p>認する。</p> <p><b>a) 規格6.1の構造一般</b></p> <p>1) 使用が簡易で、耐圧性及び耐久性を持ち、容易に破損、変形が生じないこと。</p> <p>2) 汙材を容易に交換でき、かつその際、手で触れる部分の端面は滑らかであること。</p> <p>3) 汙材が通常の使用状態で流出しないこと。また、負圧、水撃等が発生しても、汙材の逆流、流出等の異常がないこと。</p> <p><b>b) 逆流防止装置</b></p> <p>1) <b>I 形浄水器</b> I 形浄水器は、一次側に規格9.9の a) に適合する逆止弁を内蔵するか、逆流防止弁を同梱していること。</p> <p>2) <b>II 形浄水器</b> II 形浄水器は、浄水器内部の滞留水量が500mLを超える場合、一次側に規格9.9の b) に適合する逆止弁を内蔵していること。</p> <p><b>c) 給水管との接続</b> I 形浄水器は、JIS B 0202, JIS B 0203, フランジ継手等によって給水管と接続できること。</p> |          |
| (外観検査) | <p><b>外観検査</b> 規格11. c) の外観検査は、きず、ばり、割れ等がないことを目視によって調</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 付表5-2(重) |

| 項 目    | 検 査 方 法                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 摘 要       |
|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| (耐圧検査) | <p>べる。</p> <p><b>耐圧検査</b> 規格11. d) の耐圧検査は、規格9.8の耐圧性能試験の a) 又は b) によって行う。</p> <p><b>a) I 形浄水器</b> I 形浄水器は、JIS S 3200-1の規格図に示す試験装置に供試器具を取り付け、内部の空気を排除し、一次側から1.75MPaの静水压を加えて1分間保持し、漏れその他の異常の有無を調べる。</p> <p>また、空気圧で行う場合は0.6MPaの空気圧を5秒間加えたとき、漏れその他の異常の有無を調べる。ただし、空気圧に替えて試験を行う場合、1個は水压による試験を実施することとする。</p> <p><b>b) II 形浄水器</b> II 形浄水器は、一次側の動水压を0.35MPaで保持しながら1分間通水したとき、漏れその他の異常の有無を調べる。</p> <p>また、空気圧で行う場合は吐水口を密閉した後、0.1MPaの空気圧を5秒間加えたとき、漏れその他の異常の有無を調べる。ただし、空気圧に替えて試験を行う場合、1個は水压による試験を実施することとする。</p> | 付表5-1(致命) |

| 項 目    | 検 査 方 法                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 摘 要      |
|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| (表示検査) | <p><b>表示検査</b> 規格11. e) の表示検査は、規格12. の表示について、次の a) ～ g) の各項が、容易に消えない方法で明記されていることを調べる。</p> <p>a) 認証取得者名又はその略号</p> <p>b) 品質確認実施工場名若しくは製造工場が識別できる表示</p> <p>c) 種類及び名称</p> <p>d) 除去対象物質</p> <p>e) 汙過流量 L/min</p> <p>f) 汙過能力 L 又は <math>m^3</math> (除去対象物質ごと)</p> <p>g) 毎朝放流時間 秒又は分</p> <p>h) 汙材の1日当たり標準使用水量及び使用限界月数</p> <p>注 a), b) の表示について、センターに届出されたとおりの表示をしていることを調べる。なお, b) については、センター及び認証取得者が識別できればよい。</p> | 付表5-3(軽) |
| 認証マーク  | <p>品質認証マーク管理要綱による。</p> <p style="text-align: center;">付 則</p> <p>この検査方法は、平成10年10月1日から実施する。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |

| 項 目 | 検 査 方 法                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 摘 要 |
|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
|     | <p data-bbox="472 193 562 219">付 則</p> <p data-bbox="296 234 739 302">この検査方法は、平成23年3月1日から実施する。</p> <p data-bbox="472 361 562 387">付 則</p> <p data-bbox="296 401 739 470">この方法は、平成24年11月12日から実施する。</p> <p data-bbox="472 528 562 554">付 則</p> <p data-bbox="296 569 739 637">この方法は、平成25年4月1日から実施する。</p> |     |

## 別表

## 不適合の階級別欠点及び判定基準

| 不適合の階級 | 検査項目  | 欠点の種類                        | 判定基準                                                             |
|--------|-------|------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| 致命     | 耐圧性   | 変形・破損・漏水                     | I 形 JIS S 3200-1による。<br>II 形 動水圧0.35MPa 通水<br>変形, 破損, 漏水のあるものは不可 |
| 重      | 外観    | きず・バリ・割れ                     | あるものは不可                                                          |
|        | 形状・寸法 | 構造                           | 認証図面どおりでないものは不可                                                  |
| 軽      | 表示    | 誤表示<br>無表示                   | 間違っているものは不可<br>表示のないもの, 抜けているものは不可                               |
| 検査設備   |       | 校正, 点検を実施しているものを使用していないものは不可 |                                                                  |